

4-Säulenhebebühne LHB-4.50-S



- Elektrohydraulische 4-Säulenhebebühne
- Integrierter fahrbahnebener Radfreiheber, einseitig ausziehbar
- Achsfreiheber pneumatisch-hydraulisch
- Pneumatisch arretierbare Schiebepplatten
- Verstellbare Aussparung für Drehteller inkl. Füllstücke
- Auffahrampen
- Selbsttätige pneumatische Sicherungsklinken
- Elektrische Seilbruch- und Schlafseilsicherung
- Hebebühne für Fahrwerksvermessung mit fein justierbaren Fahrbahnen
- Variabler Fahrschienenabstand
- Ideal geeignet für die Nutzung als Scheinwerfereinstellplatz
- Überdruckventil als Überlastsicherung
- Bedienung über Tasterschaltung mit Totmann-System
- Signalton-Sicherung ab dem CE-Stop

Technische Daten

Tragfähigkeit, kg	5000	LHB-4.50-S - Art.-Nr.	110012000
Auffahrhöhe, mm	280	Achs- und Radfreiheber,	
Hubhöhe max., mm	1900	Schiebeplatten, Ausparung für	
Säulenhöhe, mm	2355	Drehteller mit Füllstücke	
Säulenabstand, mm	2915		
Hubzeit, s	50-65		
Luftbedarf, bar	8		
Motorleistung, kW	2,2		
Elektroanschluss, V/Hz	400/50		
Tragfähigkeit Radfreiheber, kg	3500		
Tragfähigkeit Achsfreiheber, kg	2500		

