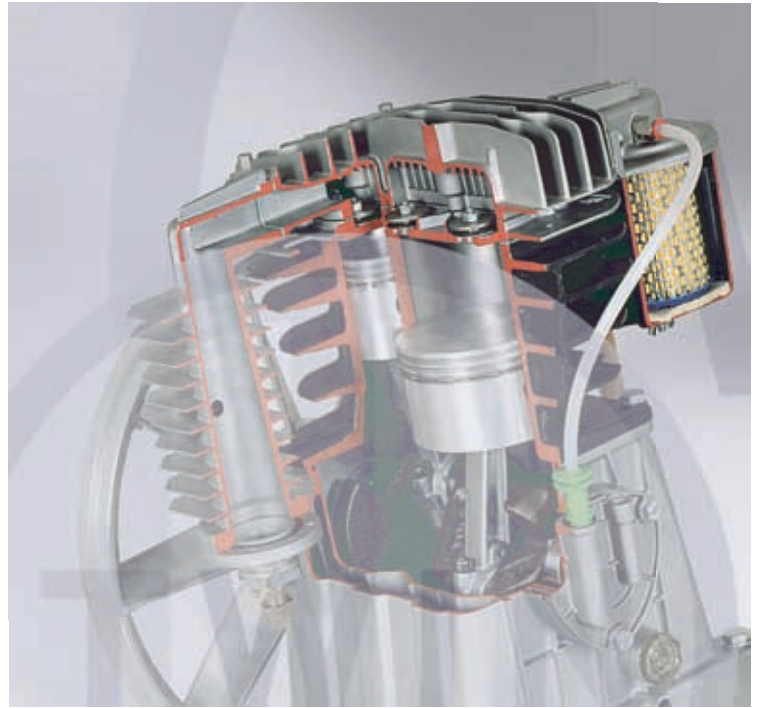


Kolbenkompressoren TWIN-Serie



Blitz[®]

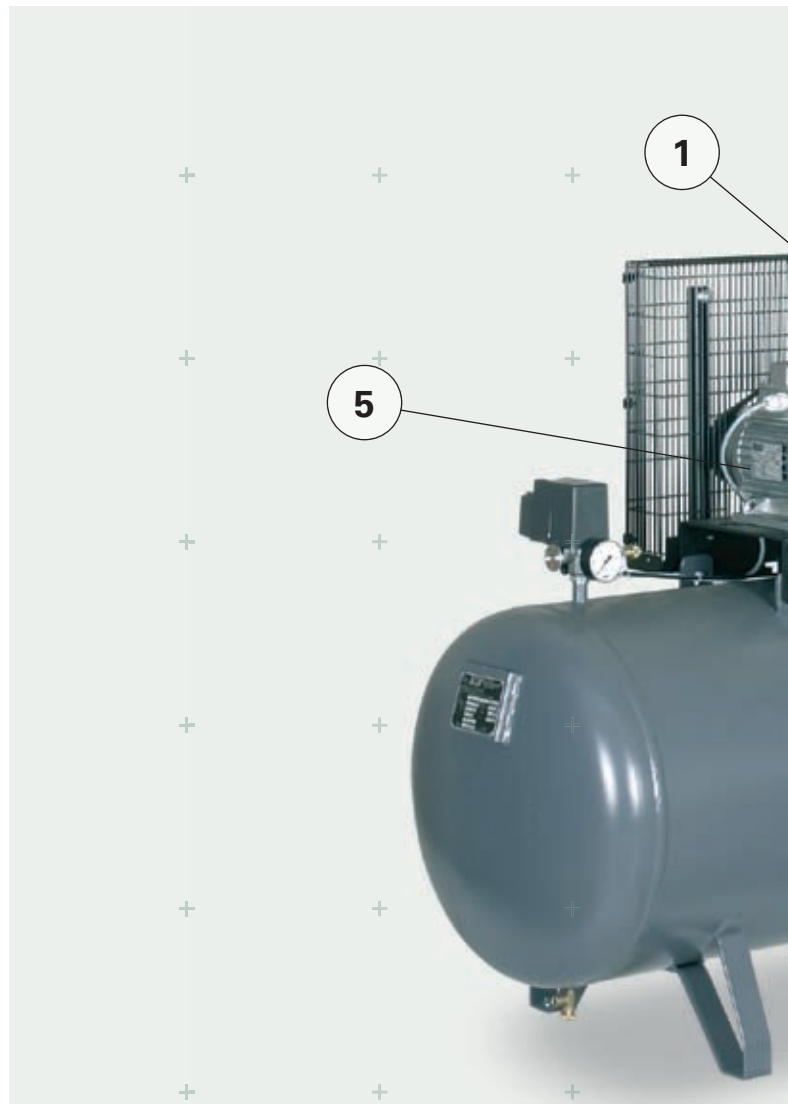
Ansaugleistung: 160-1000 l/min
Höchstdruck: 7-15 bar
Antriebsleistung: 1,1-7,5 kW



Details, die es in sich haben TWIN-Kolbenkompressoren im Überblick

TWIN-Kolbenkompressoren von BLITZ bieten Leistungsfähigkeit und hochwertige Verarbeitung zum interessanten Preis. Für alle Druckluftanwender mit hohen Ansprüchen und täglichem Einsatzbedarf.

Gewerbekompressoren der TWIN-Serie gibt es in ölgeschmierter und ölfreier Ausführung, jeweils stationär und fahrbar. Mit der TWIN Airstation steht darüber hinaus eine wirtschaftliche Komplettlösung zur Verfügung, bestehend aus Kompressor, Kältetrockner, Öl-Wasser-Trenner und automatischem Kondensatableiter.

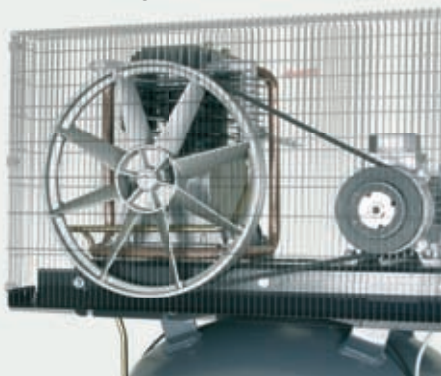


Produktfeatures

- **1. Druckluftnackhüher:** Leistungsfähige Druckluftnackhüher sorgen bei allen TWIN-Kolbenkompressoren serienmäßig für niedrige Druckluftaustrittstemperaturen. Der Aufwand für die weitere Druckluftaufbereitung wird dadurch stark reduziert.
- **2. 2-stufige Bauart:** TWIN-Kolbenkompressoren werden nahezu durchgängig in aufwendiger 2-stufiger Bauart gefertigt. Geringe thermische und mechanische Belastungen führen zu einem insgesamt deutlich besseren Wirkungsgrad und ca. 25% Energieeinsparung.
- **3. Verzinkter Druckbehälter (Option):** Sie möchten die Langlebigkeit und damit den Wert Ihres TWIN-Kolbenkompressors erhöhen? Mit der optional erhältlichen Vollverzinkung des Druckbehälters steht Ihnen diese Möglichkeit offen.
- **4. Druckbehälter mit Handloch:** (ab 250 l Druckbehälterinhalt) Die servicefreundliche Bauweise der

Niedrige Drehzahl

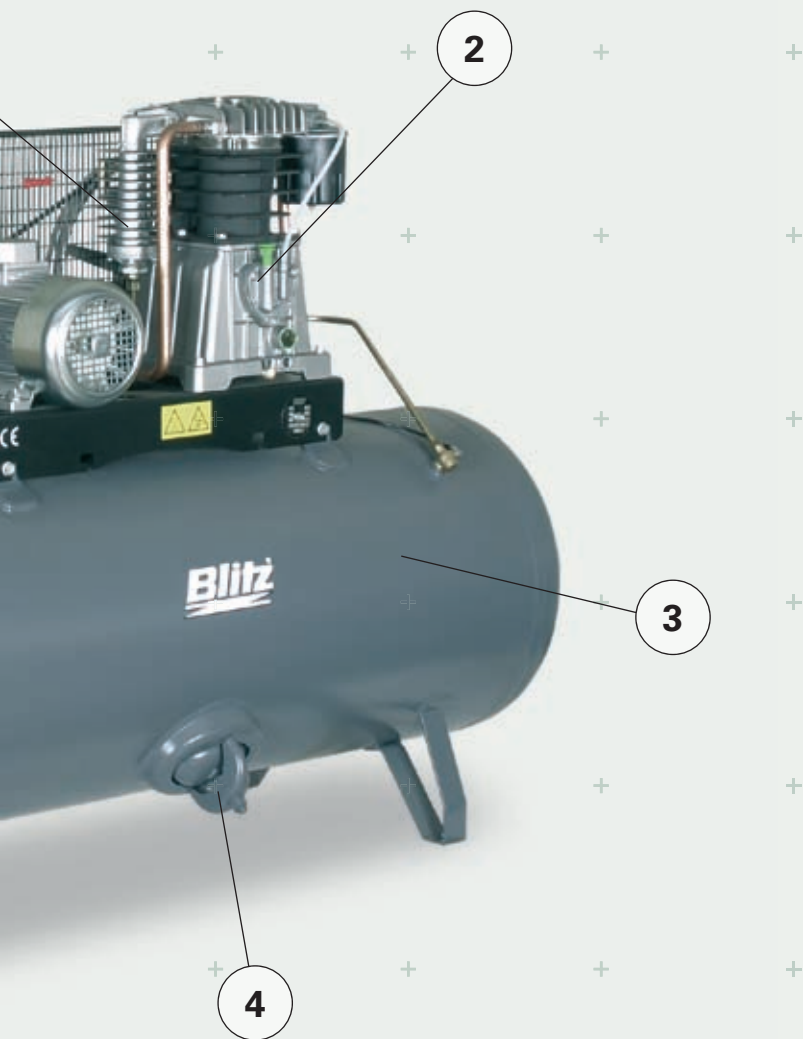
TWIN-Kolbenkompressoren, das bedeutet großes Hubvolumen bei kleiner Drehzahl (im Durchschnitt nur 895 U/min bei keilriemengetriebenen Anlagen). Ein Garant für lange Lebensdauer, geringen Verschleiß, größtmögliche Laufruhe und hohen Wirkungsgrad.



Optional ab 4 kW:

Stern dreieckschaltung komplett verdrahtet (bei allen Anlagen mit Druckbehälter) Durch die Montage und Funktionsprüfung im Herstellerwerk entfallen die sonst üblichen, bauseitigen Kosten völlig. Ein großer Vorteil gegenüber lose beigelegten „Steuerungsbausätzen“.





TWIN-Druckbehälter mit integriertem Handloch minimiert den Aufwand bei wiederkehrenden TÜV-Prüfungen und erleichtert die Reinigung des Druckbehälters. ● **5. Elektromotoren namhafter Hersteller:** TWIN-Kolbenkompressoren von BLITZ werden auf hohem Qualitätsniveau gefertigt. Dies schließt die Verwendung von IP 54-geprüften Elektromotoren mit ISO F-Wicklung mit ein. Selbstverständlich wurde auf ausreichende Dimensionierung geachtet – mit Leistungsreserven für den Fall der Fälle.

Ausstattungsoptionen teilweise gegen Mehrpreis.

Innenansichten

Das „Herz“ eines jeden TWIN-Kompressors im Schnitt.



Wartungsfreie Zungenventile

Die Kombi-Ventilplatten für die 2-stufige Verdichtung überzeugen durch lange Standzeiten und energiesparenden Wirkungsgrad.



TWIN-Kolbenkompressoren, stationär Auf liegendem und stehendem Druck- behälter

Um allen Aufstellungsanforderungen gerecht zu werden, gibt es stationäre TWIN-Kolbenkompressoren mit liegendem, stehendem oder separatem Druckluftbehälter. Mit stehendem Druckbehälter sind sie die ideale Lösung für kleine Räume und Werkstätten. Für besonders lärmempfindliche Bereiche sind Ausführungen mit Schallhauben lieferbar.

BKE/BKZ

Kompakt auf liegendem Druckbehälter mit 10 bzw. 15 bar Höchst-
druck.



BKE/BKZ mit Schallhaube

Die konsequente Ergänzung zur wirksamen Schallreduzierung.



BKES/BKZS

Raumsparend auf stehendem Druckbehälter.



BKES/BKZS mit Schall- haube

Die konsequente Ergänzung
zur wirksamen Schallredu-
zierung.



Modell	Ohne Schallhaube									Mit Schallhaube						
	Druck- behälter Inhalt	Ansaug- leistung	Eff. Liefer- menge*	Zylinder zahl	Motor- stärke	Kompr. dreh- zahl	Maße			Schall	Gewicht	Maße			Schall	Gewicht
	l	l/min	l/min		kW	U/min	L	B	H	db(A)		L	B	H	db(A)	
							mm	mm	mm		mm	mm	mm			

Kompressoren auf liegendem Druckbehälter, Baureihe BKE

2-stufig, Höchstdruck 10 bar

BKE 240/50**	50***	240	170	2	1,5	1320	1020	380	710	77	45					
BKE 405/90	90***	400	310	2	2,2	965	1300	400	820	77	98	1300	650	1100	70	148
BKE 501/250	250	500	400	2	3,0	760	1650	500	950	77	195	1750	650	1350	69	255
BKE 701/250	250	700	565	2	4,0	990	1650	500	1060	79	210	1750	750	1350	72	270
BKE 950/500	500	950	740	2	5,5	950	2150	650	1300	79	299	2150	790	1550	73	358

Kompressoren auf liegendem Druckbehälter, Baureihe BKZ

2-stufig, Höchstdruck 15 bar

BKZ 330/50	50	300	240	2	2,2	750	1300	400	820	78	98	1300	650	1100	70	148
BKZ 440/250	250	420	330	2	3,3	990	1650	500	1060	77	210	1750	650	1350	69	255
BKZ 561/250	250	560	480	2	4,0	860	1650	500	1060	79	235	1750	750	1350	72	295
BKZ 701/500	500	700	550	2	5,5	990	2150	650	1250	81	292	2150	790	1550	74	350
BKZ 1000/500****	500	1000	760	2	7,5	1000	2150	660	1300	82	335	2150	790	1550	75	394

Kompressoren auf stehendem Druckbehälter, Baureihe BKES

2-stufig, Höchstdruck 10 bar

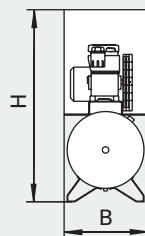
BKES 405/250	250	400	310	2	2,2	965	800	600	1900	77	180	900	650	2050	69	230
BKES 501/250	250	500	400	2	3,0	760	800	600	1950	77	195	1100	650	2200	68	245
BKES 701/250	250	700	565	2	4,0	990	800	600	1950	79	230	1100	750	2200	72	285
BKES 950/500	500	950	740	2	5,5	950	1350	700	2400	79	370	1100	750	2500	73	425

Kompressoren auf stehendem Druckbehälter, Baureihe BKZS

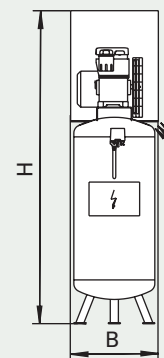
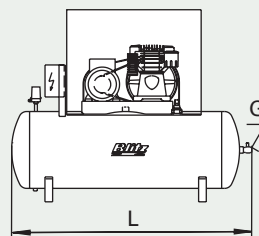
2-stufig, Höchstdruck 15 bar

BKZS 330/250	250	300	240	2	2,2	750	800	600	1900	78	190	900	650	2000	70	240
BKZS 440/250	250	420	330	2	3,0	990	800	600	1900	77	205	900	650	2100	69	260
BKZS 561/250	250	560	480	2	4,0	860	800	600	1900	79	245	1100	650	2100	72	305
BKZS 701/500	500	700	550	2	5,5	990	1100	700	2300	81	367	1100	750	2450	74	420
BKZS 1000/500****	500	1000	760	2	7,5	1000	1350	700	2400	80	373	1100	750	2500	74	428

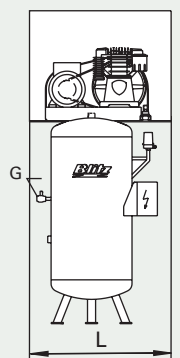
- * Nach VDMA 4362
- ** 1-stufige Bauweise
- *** andere Druckbehältergrößen auf Anfrage
- **** max. Betriebsdruck 12 bar



BKE/ BKZ



BKES/ BKZS



TWIN-Airstation

Die wirtschaftliche Komplettlösung

Basierend auf unseren TWIN-Kolbenkompressoren zeichnet sich die TWIN-Airstation vor allem durch kompletten Lieferumfang aus. Neben Druckluft-Kältetrockner sind mit Öl-Wasser-Trenner, automatischem Kondensatableiter etc. alle Komponenten für eine Druckluftversorgung komplett und anschlussfertig verrohrt.

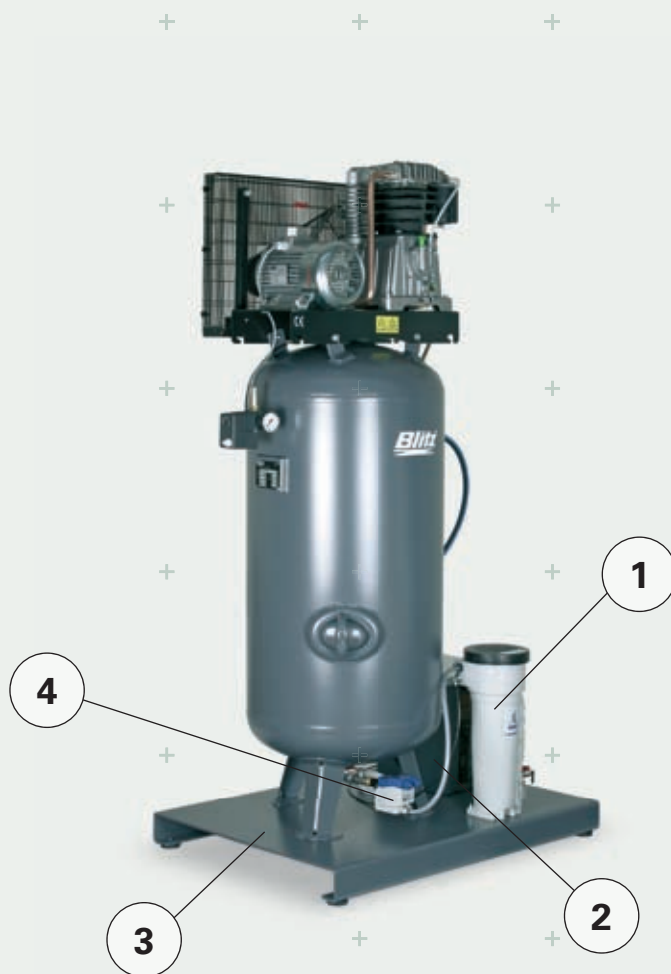
Airstation

Von Anfang an auf dem Stand der Technik, mit integriertem Kältetrockner, Öl-Wasser-Trenner und automatischem Kondensatableiter.



Airstation S

Die stehende Alternative – mit geringerem Platzbedarf aber gleichem Leistungsumfang.



Produktfeatures

- **1. Öwamat:** Die saubere und sichere Öl-Wasser-Trennung für einen aktiven Umweltschutz.
- **2. Kältetrockner:** Trocknet und verhindert Betriebsstörungen, die durch Korrosionsschäden hervorgerufen werden.
- **3. Elastisch gelagerter Grundrahmen:** Zur fundamentlosen Aufstellung, mit Hubwagen leicht transportierbar.
- **4. Kondensatableiter:** Elektronischer, niveau-geregelter Kondensatableiter.

Model	Druck- behälter Inhalt	Ansaug- leistung l/min	Eff. Liefer- menge* l/min	Zylinder zahl	Motor- stärke kW	Kompr. dreh- zahl U/min	Ohne Schallhaube			Schall db(A)	Gewicht kg	Mit Schallhaube			Schall db(A)	Gewicht kg
							Maße					Maße				
							L	B	H			L	B	H		
							mm	mm	mm			mm	mm	mm		

Airstation auf liegendem Druckbehälter

2-stufig, Höchstdruck 15 bar

Airstation 501/350	350	500	400	2	4,0	860	1850	560	1325	79	315	1850	700	1680	72	375
Airstation 721/500	500	700	565	2	5,5	990	2150	650	1460	78	405	2150	800	1720	74	465
Airstation 950/500	500	950	740	2	7,0	1000	2150	650	1460	82	430	2150	800	1720	75	490

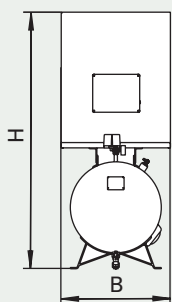
Airstation auf stehendem Druckbehälter

2-stufig, Höchstdruck 15 bar

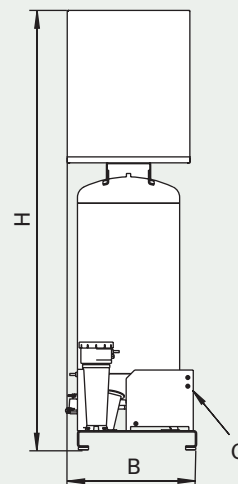
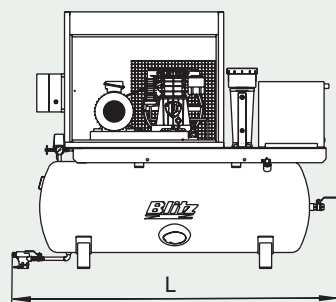
Airstation 561/350	350	560	480	2	4,0	860	1850	560	1325	79	315	1850	700	1680	72	375
Airstation 701/500	500	700	550	2	5,5	990	2150	650	1460	78	405	2150	800	1720	74	465
Airstation S 1000/500**500	500	1000	760	2	7,0	1000	2150	650	1460	82	430	2150	800	1720	75	490

* Nach VDMA 4362

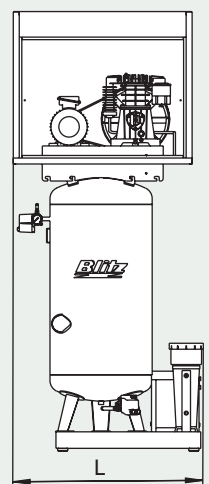
** max. Betriebsdruck 12 bar



Airstation liegend



Airstation stehend



TWIN-Kolbenkompressoren, stationär Auf Grundplatte

Modell	Ansaug- Eff. Leistung		Zylinder zahl	Motor- stärke kW	Kompr. dreh- zahl U/min	Ohne Schallhaube Maße			Schall db(A)	Gewicht kg	Mit Schallhaube Maße			Schall db(A)	Gewicht kg
	leistung l/min	Liefer- menge* l/min				L	B	H			L	B	H		
						mm	mm	mm			mm	mm	mm		

Kompressorenaggregate mit Motor auf Grundplatte, Baureihe GKE

2-stufig, Höchstdruck 10 bar

GKE 405	400	310	2	2,2	965	800	430	600	78	62	850	580	780	70	108
GKE 501	500	400	2	3,0	760	800	480	600	77	70	1050	750	910	69	120
GKE 701	700	565	2	4,0	990	800	480	600	79	90	1050	750	910	71	140
GKE 950	950	740	2	5,5	990	1700	630	700	79	145	1050	750	910	73	195

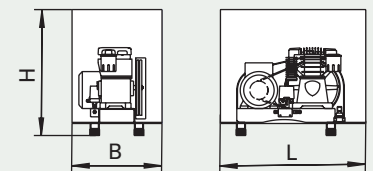
Kompressoraggregate mit Motor auf Grundplatte, Baureihe GKZ

2-stufig, Höchstdruck 15 bar

GKZ 300	300	240	2	2,2	750	800	430	600	78	62	850	580	780	68	112
GKZ 440	420	330	2	3,0	990	800	430	600	77	102	850	580	780	67	160
GKZ 560	560	480	2	4,0	860	800	480	600	79	108	1050	750	910	69	170
GKZ 701	700	550	2	5,5	990	800	530	600	81	140	1050	750	910	74	200
GKZ 1000**	1000	760	2	7,5	1000	1700	630	700	80	148	1050	750	910	74	210

* Nach VDMA 4362

** max. Betriebsdruck 12 bar



GKE/ GKZ

GKE/GKZ

Für den modularen Aufbau mit separatem Druckbehälter oder zur Erweiterung bestehender Anlagen.



TWIN-Airmobil

Druckluft, dort wo man sie braucht

Speziell für den Werkstatt- und Baustellenbereich – aber auch in anderen Bereichen mit Bedarf an hohen effektiven Liefermengen. Verschiedene Ausführung mit Elektro-, Benzin- oder Dieselmotor schaffen ein nahezu unbegrenztes Einsatzspektrum. Die bewährte 2-stufige Bauweise bietet TWIN-Hochleistungstechnologie auch im fahrbaren Bereich. Für den preisbewußten Anwender stehen 1-stufige Ausführungen zur Wahl.

Modell	Druckbehälter Inhalt l	Ansaugleistung l/min	Eff. Liefermenge* l/min	Zylinderzahl	Motorstärke kW	Kompr. drehzahl U/min	Maße			Schall db(A)	Gewicht kg
							L mm	B mm	H mm		

Fahrbare Kompressoren auf liegendem Druckbehälter, Baureihe Airmobil

1-stufig, Höchstdruck 10 bar

Airmobil 240/50-10	50	240	170	2	1,5	1320	870	330	660	78	37
Airmobil 401/50-10	50	400	275	2	2,2	1300	1080	400	800	77	86
Airmobil 521/90-10	90	500	360	2	3,0	1250	1250	400	840	79	104
Airmobil 721/90-10**	90	700	565	2	4,0	990	1250	450	890	79	130

2-stufig, Höchstdruck 15 bar

Airmobil 440/50-15	50	420	320	2	4,0	990	1080	400	850	77	92
Airmobil 601/50-15	50	560	480	3	7,0	910	1080	450	890	79	97

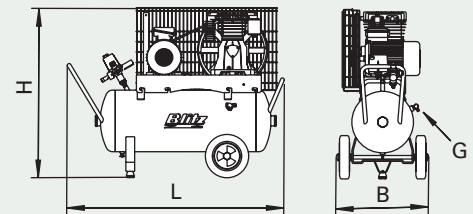
Fahrbare Kompressoren auf liegendem Druckbehälter, Antrieb über Benzinmotor, Baureihe Airmobil

2-stufig, Höchstdruck 15 bar

Airmobil 440/50-15	50	420	320	2	4,0	990	1080	400	850	77	92
Airmobil 601/50-15	50	560	480	2	7,0	910	1080	450	890	79	97
Airmobil 701/50-15	50	700	550	2	9,0	990	1080	450	890	81	146

* Nach VDMA 4362

** 2-stufig



Airmobil

Airmobil

Leistungsfähig und fahrbar mit 10 bzw. 15 bar Höchstdruck.



Airmobil mit Benzinmotor

Für mehr Unabhängigkeit am Einsatzort.



TWIN-Portable Kolbenkompressoren für jeden Einsatzbereich

TWIN-Hobby

Der Kolbenkompressor für den kleinen Druckluftbedarf. Mit großem Druckbehälter und kompletter Ausstattung.



TWIN-Maximat/Pro

Ideal für die täglich wechselnde Baustelle. Der Spezialrahmen ermöglicht in Verbindung mit geringem Gewicht den einfachen und vor allem kippstabilen Transport z.B. im Pkw-Kofferraum.



TWIN-Kitty

Ein Hochdruck-Kolbenkompressor, der mit 18 bar Höchstdruck im Kittspritzen, Abdrücken von Leitungen, Füllen von Gabelstaplerreifen etc. seine idealen Einsatzgebiete findet.



Modell	Druckbehälter Inhalt l	Ansaugleistung l/min	Eff. Liefermenge* l/min	Zylinderzahl	Motorstärke kW	Maße			Schall db(A)	Gewicht kg
						L mm	B mm	H mm		

Fahrbare Kompressoren auf liegendem Druckbehälter, Baureihe Hobby

1-stufig, Höchstdruck 8 bar

Hobby 1,1-24-8**	24	200	138	1	1,1	600	360	600	78	24
-------------------------	----	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	----	----

1-stufig, Höchstdruck 10 bar

Hobby 1,5-50-10**	50	250	170	1	1,5	1100	420	760	78	51
Hobby 2-50-10**	50	350	240	2	2,0	1100	420	800	79	62

Fahrbare Kompressoren auf liegendem Druckbehälter, Baureihe Maximat

1-stufig, Höchstdruck 10 bar

Maximat 1,1-20-10	20	200	138	1	1,1	420	450	800	77	29
Maximat 1,5-20-10	20	250	170	1	1,5	420	450	810	77	34
Maximat 2-20-10	20	350	240	2	2,0	420	470	810	78	45

Fahrbare Kompressoren auf liegendem Zwilling-Druckbehälter, Baureihe Maximat Pro

1-stufig, Höchstdruck 10 bar

Maximat Pro 2-19-10**	2 x 9,5	350	240	2	2,0	770	610	540	78	50
------------------------------	---------	-----	-----	---	-----	-----	-----	-----	----	----

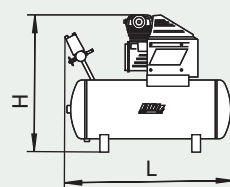
Tragbarer Hochdruckkompressor mit liegendem Druckbehälter, Baureihe Kitty

2-stufig, Höchstdruck 15 bar

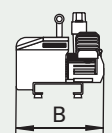
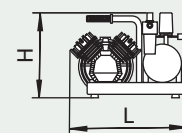
Kitty II**	6	160	95	2	1,8	550	470	420	76	21
-------------------	---	-----	----	---	-----	-----	-----	-----	----	----

* Nach VDMA 4362

** Ohne Nachreiniger



Hobby



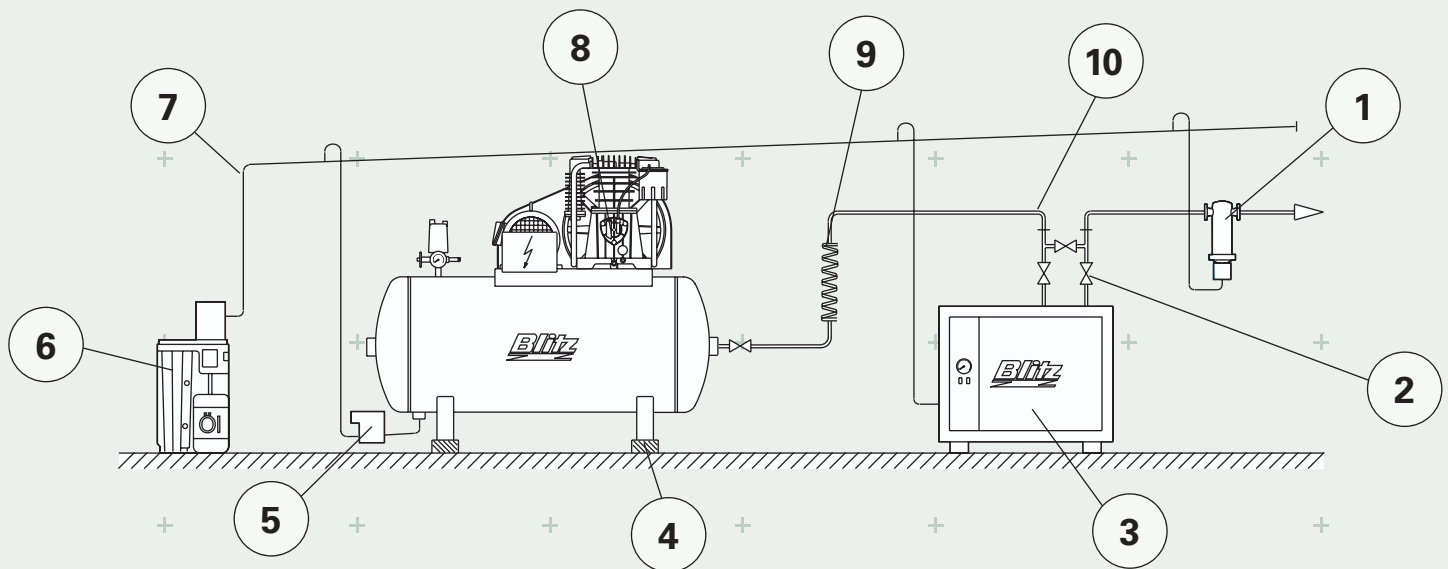
Kitty

TWIN-Zubehör

Vom Kompressor zur Druckluftstation

Kompressor und Zubehör sind die entscheidenden Faktoren für eine wirtschaftliche und bedarfsgerechte Druckluftstation.

Nicht jede Anwendungsumgebung erfordert jedoch reinste Luft mit weniger als 0,01 ppm, wie sie z.B. mit unseren Ölausscheidern erzeugt werden kann. Aus diesem Grund steht Ihnen mit dem BLITZ-Zubehörprogramm ein vielseitig einsetzbares Vollsor-timent zur Verfügung, welches mit allen TWIN-Kolbenkompressoren kombiniert werden kann.



Die komplette Druckluftstation

- 1. Filter ● 2. Ventile, Armaturen ● 3. Kältetrockner ● 4. Schwingmetallager ● 5. Automatischer Kondensatableiter ● 6. Öl-Wasser-Trenner ● 7. Kondensatleitung ● 8. Kompressorenöl ● 9. Flexibler Schlauch ● 10. Druckluftnetz

Kältetrockner

Zur wirksamen Aufbereitung der Druckluft. Trockene Druckluft ohne korrosive Wasseranteile ist die Grundlage für eine wirtschaftliche Druckluftstation.

Filter

Befreit die Druckluft wirksam von Feststoffpartikeln. Unterschiedliche Filterkombinationen erlauben den Einsatz des Kompressors in verschiedenen Anwendungsumgebungen.

Öl-Wasser-Trenner

Die kostengünstige Aufbereitung von Kondensat. Nur die Ölanteile müssen entsorgt werden, das Wasser kann in die Kanalisation.

Kondensatableiter

In elektronischer, niveaugeregelter Ausführung zur vollautomatischen Entwässerung von Druckluftbehältern.



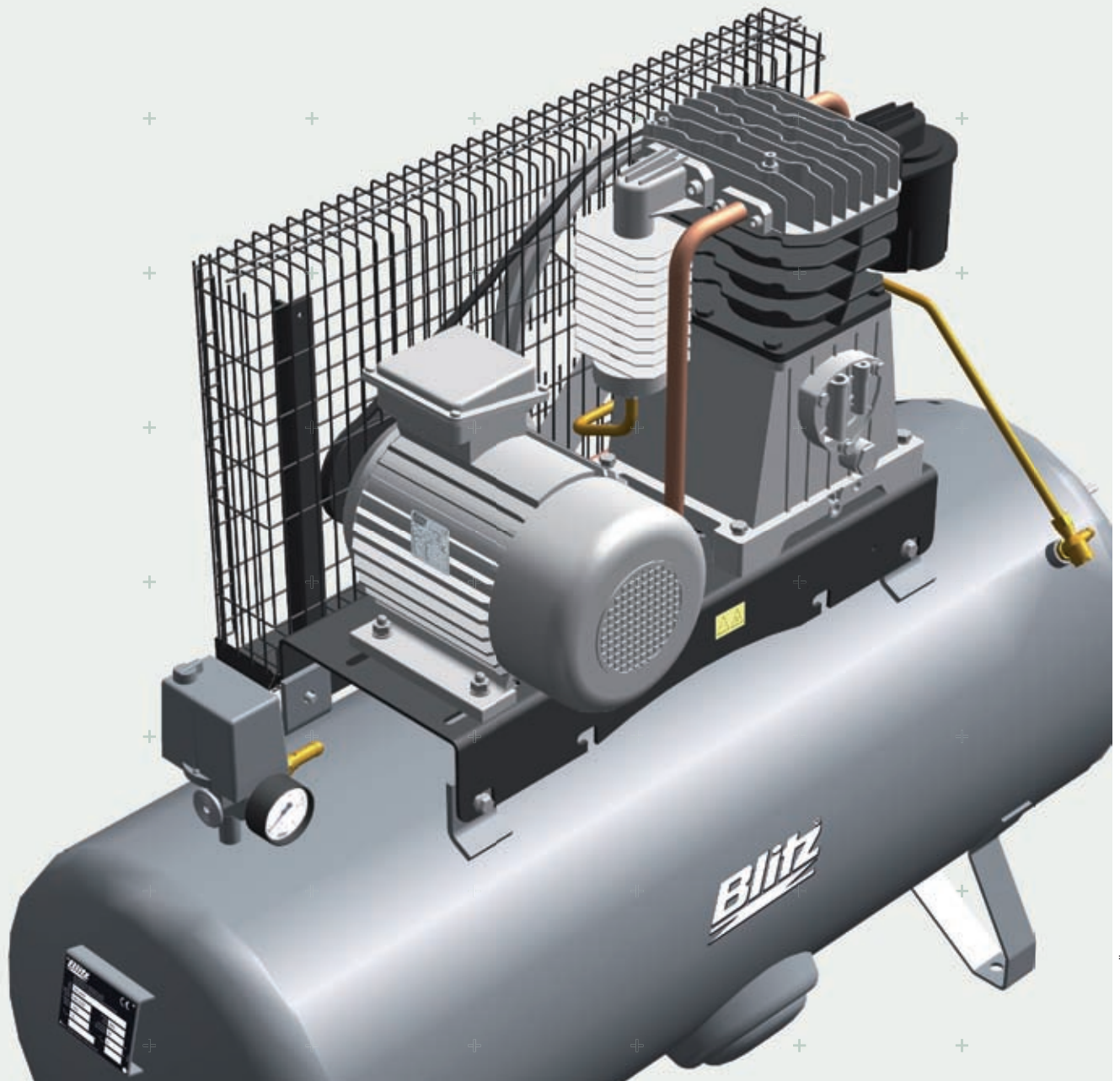
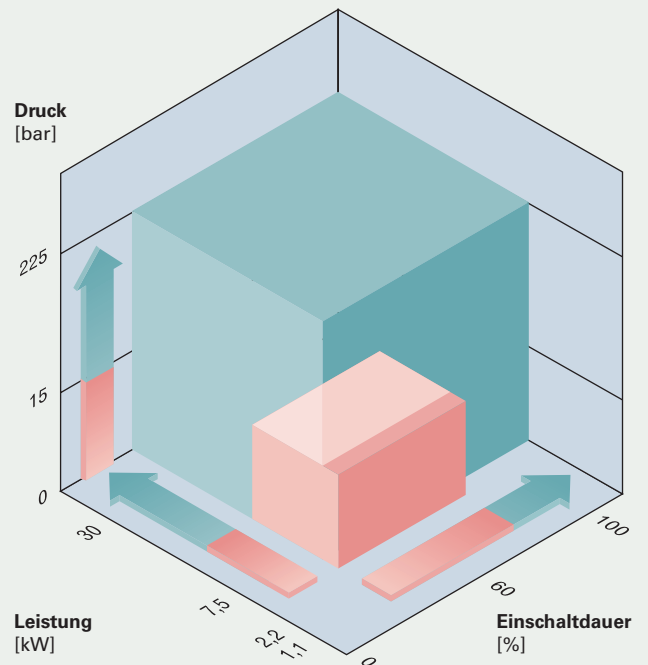
Welcher Kolbenkompressor für welche Anwendung?



Der leistungsfähige Kompressor für Druckluftanwender mit hohen Ansprüchen und täglichem Einsatzbedarf. Das breite Einsatzspektrum der TWIN-Kolbenkompressoren begründet die große Produktvielfalt. TWIN-Kolbenkompressoren sind in ölgeschmierter und ölfreier Ausführung erhältlich.



Der Hochleistungskompressor – speziell für höchste industrielle Beanspruchung. VARIS/VERSA Kolbenkompressoren von BLITZ gibt es in ölgeschmierter und ölfreier Ausführung sowie als Hochdruck- und Nachdruckkompressor. Unsere separaten Prospekte informieren hierzu ausführlich.



BlitzRotary GmbH
Hüfingerring Straße 55
D-78199 Bräunlingen

A DOVER COMPANY

Fon +49.771.9233.0
Fax +49.771.9233.99
info@blitzrotary.com
www.blitzrotary.com

