

REIFENDRUCK- KONTROLLSYSTEM

**Alles aus einer Hand: Sensoren,
Werkzeuge, Geräte und Know-how**



**Durchstarten,
Fahrt aufnehmen
und von RDKS
profitieren.**



MIT WÜRTH WIRD DAS GESETZ ZUR CHANCE



Die neue EU-Verordnung und ihre Konsequenzen für Kfz-Werkstätten und Reifenfachbetriebe.

Ab 1. November 2014 ist RDKS europaweit Pflicht.

Alle Kfz der Fahrzeugklasse Pkw, Geländewagen und Wohnmobile, die seit 1. November 2012 **neu typengenehmigt** wurden, müssen bereits ab Werk mit einem RDKS ausgestattet sein. Für alle **neu zugelassenen** Fahrzeuge dieser Klasse wird die Serienausstattung mit solchen Systemen zwar erst ab 1. November 2014 Pflicht. Doch damit Neufahrzeuge die Anforderungen zu diesem Stichtag erfüllen, sind die Automobilhersteller längst dabei, die Produktion auch bei bereits früher typengenehmigten Fahrzeugmodellen umzustellen.

Würth verhindert extreme Lagerkosten.

Fahrzeughersteller setzen gezielt auf direkt messende Systeme, bei denen ein Drucksensor in den Rädern montiert ist. Schon jetzt sind etwa 150 unterschiedliche Sensoren werkseitig in Fahrzeugen verbaut. Eine freie Werkstatt und ein Reifenhändler müssten nun alle Sensoren und die passenden Diagnosegeräte verfügbar haben, um den Kundenwünschen zu entsprechen – die Lagerkosten würden enorm steigen. Mit den frei programmierbaren EZ-Sensoren® und dem Programmier- und Diagnosegerät iQ 50 deckt der Fachbetrieb dagegen 90% aller Fahrzeugmodelle ab.

Würth bietet bestes Werkzeug und fundiertes Wissen.

Die EU-Verordnung hat zur Folge, dass bereits für einen einfachen Rad- oder Reifenwechsel besondere Systemkenntnisse und Spezialwerkzeuge benötigt werden und sich der Zeitaufwand erheblich verändert. Um Kunden fachgerecht beraten und die eigene Arbeit realistisch planen zu können, muss das verarbeitende Personal über Fach- und Sachkenntnisse verfügen. Würth bietet seinen Kunden deshalb in Kooperation mit Schrader International ein intensives Technisches Training an. Ergänzend dazu steht ein online-basiertes, interaktives Training zur Verfügung.



INHALT

Broschüre

Übersicht Komplettpaket	4-5
Der optimale Arbeitsablauf	6-7
Trainingsangebote	8-9
Produkte	10-19

Beihefter

Fragen und Antworten	2-11
RDKS-Checkliste	6-7

DAS KOMPLETTPAKET

ZU IHRER ENTSPANNUNG: DAS KOMPLETT- PAKET AUS EINER HAND

**Vom Sensor und Programmier-/Diagnose-
gerät über das Spezialwerkzeug bis zum
Technischen Training und bester Beratung.**

Ein Sensor für 90% aller Fahrzeugmodelle – Ihr großer Wettbewerbsvorteil.

Der EZ-Sensor® ist die Innovation zum Nutzen der freien Werkstätten und Reifenfachhändler. Er ist frei programmierbar und deckt nahezu alle Original-Sensoren ab. Würth Kunden kommen daher mit einem Bruchteil der Beschaffungs- und Lagerkosten aus und erhöhen zudem ihre Flexibilität.



Ein Programmier- und Diagnosegerät für hocheffizienten Arbeitsablauf.

Das Programmier- und Diagnosegerät iQ 50 inklusive RDKS Snooper+ steigert die Effizienz des gesamten Arbeitsablaufs von der Fahrzeugselektion, dem Erfassen, Klonen und Programmieren von Sensor IDs bis zum Speichern und Personalisieren von Datensätzen.



Spezialwerkzeug für fachgerechtes, hochqualitatives Arbeiten.

Reifendruck-Kontrollsensoren, Ventile und Dichtungen sind sensible Bauteile. Für die fachgerechte und gleichzeitig rationelle Montage stellt Ihnen Würth hochpräzises Werkzeug zur Verfügung.



Interaktives Online-Training und persönliche Technische Trainings.

Mit den Schulungen machen Sie Ihr Personal in jeder Hinsicht RDKS fit: Von den wesentlichen Richtlinien der Gesetzgebung über die Systeme, Sensoren, deren Handhabung und natürlich alle notwendigen Arbeitsschritte und deren Optimierung.



Kommunikationskompetenz schafft zufriedene Kunden.

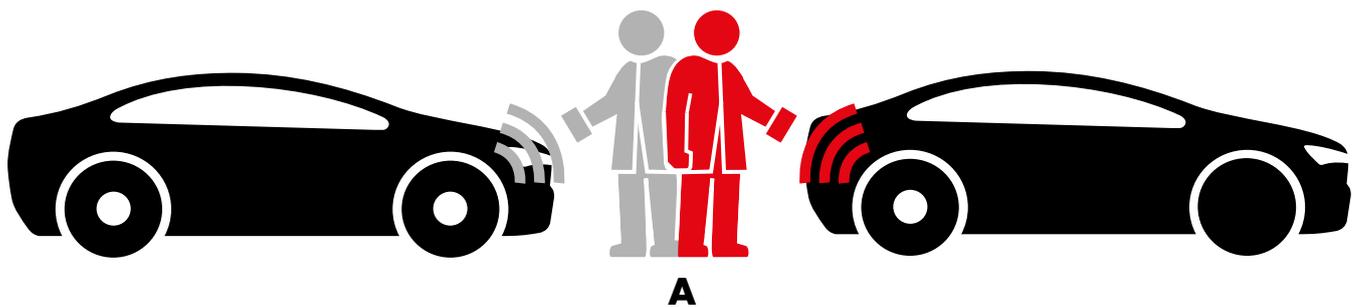
Verrechnen Sie Ihre Mehrleistungen und kommunizieren Sie Ihren Kunden gleichzeitig den großen Nutzen von RDKS – mehr Sicherheit, reduzierter Treibstoffverbrauch, weniger Umweltbelastung. Nutzen Sie dazu die in den Trainings bereitgestellten Argumente. Zudem wird Würth ab Herbst 2014 spezielle Werbemittel für Sie bereitstellen. Mehr darüber auf www.wuerth.de/rdks



Weitere aktuelle RDKS-Infos auf www.wuerth.de/rdks

Mit Würth geht's voran

Die frei programmierbaren EZ-Sensoren® und das Programmier- und Diagnosegerät iQ 50 bieten enorme Vorteile im täglichen Arbeitsablauf. Das iQ 50 kann bis zu 100 Fahrzeugdaten speichern. Dadurch wird es möglich, das RDKS ankommender Fahrzeuge zu diagnostizieren und gleichzeitig andere Fahrzeuge mit schon neu montierten Reifen oder Kompleträdern abzufertigen – das heißt, die neuen Sensoren zu programmieren und an das Fahrzeug anzulernen.



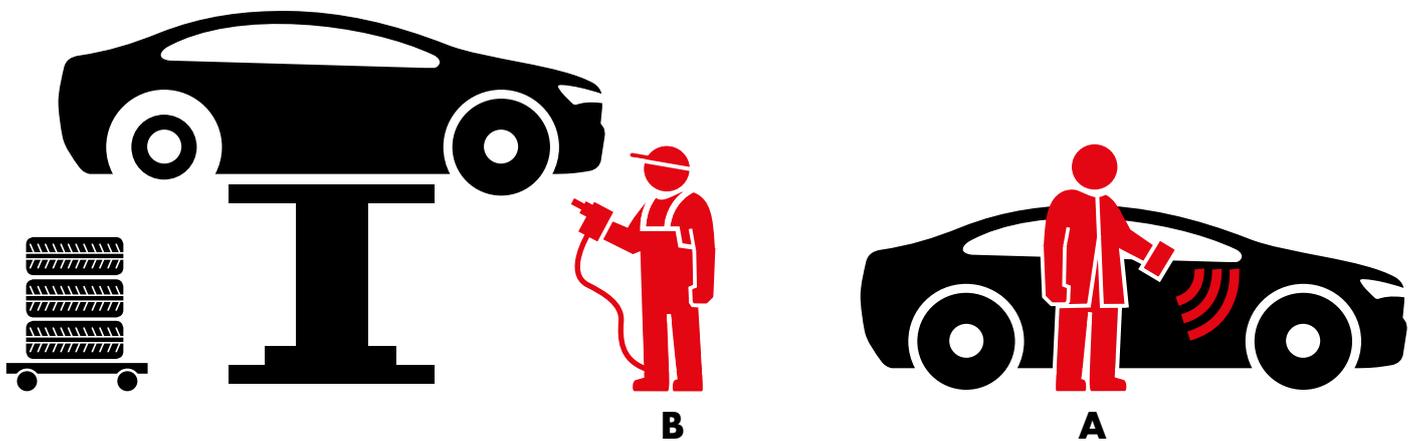
Der optimale Arbeitsablauf:

Mitarbeiter A konzentriert sich mit dem iQ 50 auf die Diagnose ankommender Fahrzeuge (Schritt 1) und die Abfertigung von Fahrzeugen mit neuen Reifen beziehungsweise Rädern und Sensoren (Schritt 3). **Mitarbeiter B** (oder ein ganzes Team) konzentriert sich währenddessen auf die Montage neuer Reifen/Räder und Sensoren (Schritt 2). Dank der im iQ 50 gespeicherten Daten muss Mitarbeiter A nicht warten bis ein Fahrzeug fertig ist, um bereits die Diagnose an anderen, ankommenden Fahrzeugen vorzunehmen.

Schritt 1: RDKS-Diagnose

„Test before touch“

- Check der RDKS-Anlage
- Auslesen der Sensoren – Feststellung Batteriestatus, Druck, Temperatur
- Feststellung Sensoridentität (Sensor ID)
- Speichern/Ausdrucken des RDKS-Zustandes vor dem Service
- Viele Optionen wie Eingabe Kennzeichen, Fahrzeugmodell, Modelljahr, Auswahl Stahl-/Alufelge



Schritt 2: Montage der Räder/Reifen und Sensoren

Je nach Diagnose und Kundenauftrag erfolgt die Montage von ganzen Reifen/Rädersätzen mit neuen EZ-Sensoren® oder Ersatz von einzelnen Reifen/Rädern beziehungsweise EZ-Sensoren®. Vorteil: Hohe Flexibilität und Geschwindigkeit bei geringsten Lagerkosten, da die neutralen Sensoren von Würth 90% aller Fahrzeugmodelle abdecken.

Schritt 3: Sensor ID klonen oder programmieren und anlernen

- Schnelles und einfaches Klonen oder Neuprogrammieren der Sensor ID – einzeln oder als kompletter Satz
- Anlernen der EZ-Sensoren® an das RDKS-Steuergerät im Fahrzeug
- Speichern/Ausdrucken des RDKS-Zustandes als Nachweis nach dem Service

Die Hebebühne ist die zeitkritische Engstelle im Arbeitsprozess, vor allem in der Reifenwechsel-Hochsaison. Im Gegensatz zu anderen Systemen wird dieser Arbeitsplatz durch den Einsatz des iQ 50 und der EZ-Sensoren® nicht blockiert, da die Programmierung und das Anlernen überall – wie zum Beispiel am Parkplatz – erfolgen kann.

MEHR WISSEN UND EFFIZIENTER ARBEITEN

Interaktives Online-Training

Beim Kauf eines iQ 50 Pakets ist der Online-RDKS-Kurs bereits enthalten – Sie können sofort mit dem autodidaktischen Lernen beginnen. Erfahren Sie das Basiswissen über Reifendruck-Kontrollsysteme, lernen Sie Produktanwendungen und Arbeitsabläufe in logisch aufgebauter Modulstruktur.

Ihre Vorteile:

- Umfassende theoretische Vorbereitung auf ein Praxistraining
- Immer aktuell durch Onlineplattform – kein Update erforderlich
- Ressourcen schonendes Training – Praxisteil nicht zwingend notwendig
- Lernen jederzeit möglich – Sie brauchen nur einen Onlinezugang
- Betriebssystemunabhängige und browser-basierende Bedieneroberfläche
- Setzt keine Grundkenntnisse voraus

Technisches Training in Zusammenarbeit mit Schrader International

1 Tag voller neuer Erkenntnisse und Erfahrungen. Nutzen Sie das RDKS-Intensivtraining für Kfz-MechanikerInnen, Reifenmonteure sowie TrainerInnen von Mitarbeitern im Technischen Service mit Kenntnissen in der Reifenmontage. Achtung: Die Teilnehmeranzahl ist auf 4–6 Personen pro Training begrenzt, um maximale Lernergebnisse zu gewährleisten.

Trainingsinhalte theoretischer Teil

- Verständnis der EU Gesetzgebung ECE R64
- Wissen über die am Markt befindlichen unterschiedlichen Reifendruck-Kontrollsysteme
- Kenntnis der Sensoren-Typen, ihrer Funktionsweisen und Instandhaltung
- Anlerntools für RDKS-Sensoren, unterschiedliche Systeme
- Vorstellung der Würth RDKS Lösung und der programmierbaren EZ-Sensoren®

Trainingsinhalte praktischer Teil

- Fahrzeugannahme: „Test before touch“
- Bestimmung des richtigen RDKS
- Erklärung und Demonstration von mechanischen und elektronischen Komponenten
- Demontage und Montage von Reifen (UHP Reifen) bei Rädern mit RDKS-Sensoren
- RDKS Prozessablauf: Kopieren + Programmieren von EZ-Sensoren®
- Anlernprozess: OBD Verbindung oder selbstanlernende Systeme
- Abschlussprüfung

Nach bestandener Abschlussprüfung erhalten die Teilnehmer das Zertifikat:

„Schrader geprüfter RDKS-Monteur“.



Alle Trainingstermine
und Gebühren auf
www.wuerth.de/rdks

Werkzeugsatz

Kompletter RDKS-Werkzeugsatz für die fachgerechte Montage von Reifendruck-Kontrollsensoren, 13-teilig

Für nahezu alle am Markt erhältlichen Sensoren

Speziell abgestimmtes Werkzeugset

Hochpräzise Drehmomentwerkzeuge

Decken den kompletten Messbereich von 0,25 Nm sowie 1,0–9,0 Nm ab

Gummidichtungswerkzeug

Keine Beschädigung der Dichtung durch schonenden Werkzeugeinsatz



Art.-Nr.	VE/St.
0714 71 900	1

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE/St.
¼" Drehmomentschraubendreher rechts-/linksdrehend 1,0–3,5 Nm	0714 71 91 *	1
¼" Drehmomentschraubendreher rechts-/linksdrehend 4,0–9,0 Nm	0714 71 92 *	
¼" Steckschlüssel 6kt. lang 11 mm	0713 112 111	
¼" Steckschlüssel 6kt. lang 12 mm	0713 112 112	
¼" Steckschlüsseleinsatz TX 10	0715 113 10	
¼" Steckschlüsseleinsatz TX 15	0715 113 15	
¼" Steckschlüsseleinsatz TX 20	0715 113 20	
¼" T-Griff - Verlängerung für Drehmomentschraubendreher	0713 110 201	
¼" T-Griff-Schraubendreher 200 mm - Lösewerkzeug	0613 150 01	
Drehmomentschraubendreher Ventileinsatz 0,25 Nm	0714 71 95	
Ringmaulschlüssel 10 mm - Gegenhaltewerkzeug für Metallventile	0713 301 10	
Spezialwerkzeug für Gummidichtungen	0715 54 022	
Splinttreiber 2 mm - Gegenhaltewerkzeug für Gummiventile	0714 63 25 * *	

* Einschließlich Bedienungsanleitung und Kalibrierzertifikat

** Ausführung bei Nachbestellungen optisch abweichend

Spezialwerkzeug für Gummidichtungen

Werkzeug zum schnellen und einfachen Wechsel der Gummidichtung

Keine Beschädigung der Dichtung durch schonenden Werkzeugeinsatz



Dichtung abziehen mit der offenen Gabelseite



Dichtung andrücken mit der Ringseite

Länge mm	Offene Gabelseite Ø mm	Ringseite Ø mm	Werkstoff	Art.-Nr.	VE/St.
80	11	13	Aluminium	0715 54 022	1



Anwendungsgebiet:
Reifendruck-Kontrollsystem (RDKS) – für die fachgerechte Montage von Reifendruck-Kontrollsensoren

Drehmomentventilwerkzeug

Kalibrierter Drehmomentschraubendreher für Ventileinsatz, festeingestellt auf 0,25 Nm

Auslösegenauigkeit: ± 6% auf den eingestellten Wert

Zum Einschrauben von z.B. gummiabdichtenden Ventilen

Verhindert das Überdrehen der Gummidichtung

Akustische Auslösung bei Erreichen des Drehmoments



Ventileinsatz

Messbereich Nm	Geeignet für		Länge mm	Art.-Nr.	VE/St.
	Rechtsanzug	Linksanzug			
0,25	Ja	Nein	127	0714 71 95	1



Anwendungsgebiet:
Z.B. Reifendruck-Kontrollsystem (RDKS) – für die fachgerechte Montage von Reifendruck-Kontrollsensoren

1/4" Drehmomentschraubendreher

Drehmomentschraubendreher für kontrollierten Rechts- und Linksanzug

Auslösegenauigkeit: ± 6% auf den eingestellten Wert

Gemäß DIN EN ISO 6789:2003, Typ II, Klasse D

Leichtes und schnelles Einstellen der Drehmomentskala ohne Hilfswerkzeug

Hülse nach hinten schieben, den Griff drehen – fertig!

Weichkomponentengriff mit 1/4" Vierkant-Aufnahme am Griffende

Z.B. T-Griff Verlängerung für höhere Kraftübertragung



Fixierung Gummiventil am Reifendruck-Kontrollsensor mit 1,4 Nm
Art.-Nr. 0714 71 91



Anziehen der Überwurfmutter des Reifendruck-Kontrollensors mit 8,0 Nm
Art.-Nr. 0714 71 92

Antrieb	Messbereich Nm	Skaleneinteilung Nm	Geeignet für Links- und Rechtsanzug	Länge mm	Art.-Nr.	VE/St.
1/4"	1,0-3,5 Nm	0,05	Ja	192	0714 71 91	1
	4,0-9,0 Nm	0,1			0714 71 92	

Mit Kalibrierzertifikat und Bedienungsanleitung, Lieferung in einer Kunststoffbox



Anwendungsgebiet:

Reifendruck-Kontrollsystem (RDKS) – für die fachgerechte Montage von Reifendruck-Kontrollsensoren, Verschraubungen im Kfz-Bereich, Fahrrad, Motorrad, Schaltschränke, Modellbau, elektronische Geräte, industrielle Montage-tätigkeiten und Wendeschneidplatten

Anleitung:

Nach Gebrauch Feder entlasten und auf den niedrigsten Wert stellen.





Programmier- und Diagnosegerät iQ 50 mit RDKS Snooper+

Schnell und komfortabel führt das iQ 50 alle Arbeiten rund um das Reifendruck-Kontrollsystem aus.

Diagnose und Konfiguration an RDK-Systemen durch Diagnoseschnittstelle RDKS Snooper+

Anlernen der Sensoren an das RDKS-Steuergerät

Großer Touchscreen mit Handschuhen bedienbar

Sehr einfache und intuitive Bedienbarkeit der Anwendung durch

- Effektive Fahrzeugselektion
- Einfaches Klonen und Erstellen neuer Sensor IDs (einzeln oder als kompletter Radsatz) in einem Menüpunkt
- Notwendige Zusatzinformationen für die Anwendung werden im jeweiligen Menüpunkt angezeigt

Online Aktualisierung

Stellt den aktuellsten Fahrzeugbestand und Daten sicher

Lange Batterielaufzeit

Kein Nachladen auch in der Hochsaison notwendig

Optimale Sicherung der Daten durch das Speichermodul (bei PC-Anwendung)

- Datensätze können als Nachweis gespeichert und personalisiert einem Fahrzeug und/oder Kunden zugeordnet werden
- Einfaches Ausdrucken der Datensätze möglich

Hochflexibler Einsatz und zeitsparend:

Durch dauerhafte Speicherung der ausgelesenen Sensordaten sehr flexibel einsetzbar. Entzerrt den kompletten Arbeitsprozess. Entscheidender Vorteil in der zeitsensiblen Reifenwechsel-Hochsaison.

Lieferumfang iQ 50 mit RDKS Snooper+

- iQ 50 Programmier- und Diagnosegerät
- USB Kabel für Laden und Datentransfer
- Netzteil mit EU- und UK-Adaptoren
- Schnellstartanleitung
- WOW! DVD enthält Software, Handbuch, Links
- RDKS Snooper+ Diagnoseschnittstelle
- USB Kabel A-B für Snooper+
- Handbuch für Snooper+



Art.-Nr.	W072 200 050
VE	1
Höhe	165,4 mm
Breite	106 mm
Tiefe	41,4 mm
Nennstrom	1000 mA
Schutzart IP	IP 52 Staubgeschützt/geschützt gegen Tropfwasser, Auftreffwinkel zu Senkrechten 15°
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 60 °C
Akku-/Batterietyp	Li-Ion Lithium-Ion
ISO	15031-3 Straßenfahrzeuge - Kommunikation zwischen Fahrzeug und externer Ausrüstung für die abgasrelevante Diagnose - Teil 3: Diagnosestecker, Spezifikation und zugehörige Schaltungen sowie deren Benutzung
Nennspannung min./max.	6 / 36 V/DC
Abmessung Snooper	180 x 85 x 30 mm
Datenübertragung Bluetooth	2.1 + EDR (Enhanced Data Rate - bis 2,1 Mbit/s, unterstützt Secure Simple Pairing) Reichweite bis 30 Meter

Programmier- und Diagnosegerät iQ 50 ohne RDKS Snooper+

Alle Eigenschaften des iQ 50 wie auf Seite 14 beschrieben.

Lieferumfang iQ 50

- iQ 50 Programmier- und Diagnosegerät
- USB-Kabel für Laden und Datentransfer
- Netzteil mit EU- und UK-Adaptoren
- Schnellstartanleitung
- WOW! DVD enthält Software, Handbuch, Links



Art.-Nr.	W072 210 050
VE	1
Höhe	165,4 mm
Breite	106 mm
Tiefe	41,4 mm
Nennstrom	1000 mA
Schutzart IP	IP 52 Staubgeschützt/geschützt gegen Tropfwasser, Auftreffwinkel zu Senkrechten 15°
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 60 °C
Akku-/Batterietyp	Li-Ion Lithium-Ion

Modular ausbaufähig bis zur kompletten Mehrmarkendiagnose und erweiterbar mit zusätzlichen RDKS Technischen Daten.

Reifendruck-Kontrollsystem EZ-Sensor® mit Gummi-Ventil

Programmierbarer RDK-Sensor deckt nahezu alle Original-Sensoren ab

Reduzierter Beschaffungsaufwand und optimierte Lagerung

Entwickelt und getestet für die meisten Aluminium- und Stahlfelgen von Erstausrüstern und Aftermarkt

Passend für die gängigsten Stahl- und Leichtmetallfelgen

Elektronische Kennung (ID) eines Original-Sensors in Verbindung mit iQ 50 auf EZ-Sensor® kopierbar

- Kein erneutes Anlernen ans Fahrzeug notwendig bei Komplettträgern (Winterrad-Satz)
- Enorme Zeitersparnis

Beliebig oft programmierbarer Sensor

- Hohe Flexibilität
- Funk-Programmierung durch fertig montierte Räder mittels iQ 50 ermöglicht eine „neutrale“ Vorbereitung von Komplettträgern

Lange Batterie-Laufzeit

Ca. 10 Jahre oder 160.000 km Laufleistung



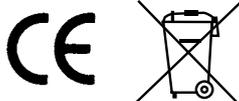
Anwendungsgebiet

Einsatz bei Fahrzeugen der Klasse M1 (Pkw) mit direktem Reifendruck-Kontrollsystem

Hinweis

Bei jedem Reifenwechsel immer ein neues Gummi-Ventil sowie Ventileinsatz und Schraube verwenden und an die Drehmomentvorgaben halten. Funktioniert mit dem Programmier- und Diagnosegerät iQ 50.

Art.-Nr.	0879 960 001
VE	1
Werkstoff Ventil	Gummi
Geeignet für Ventillochdurchmesser	11,3 mm
Sendefrequenz	433,92 MHz
Geschwindigkeit max.	210 km/h
Anzugsdrehmoment der Schraube	1,4 Nm
Messbereich Druck min./max.	0-5,5 bar
Akku-/Batterietyp	Lithium
Akku-/Batterieanzahl	1 Stck (pcs)
Akku-/Batterie fest eingebaut	Ja



Reifendruck-Kontrollsystem EZ-Sensor® mit Metall-Ventil

Programmierbarer RDK-Sensor deckt nahezu alle Original-Sensoren ab

Reduzierter Beschaffungsaufwand und optimierte Lagerung

Entwickelt und getestet für die meisten Aluminium- und Stahlfelgen von Erstausrüstern und Aftermarkt

Passend für die gängigsten Stahl- und Leichtmetallfelgen

Elektronische Kennung (ID) eines Original-Sensors in Verbindung mit iQ 50 auf EZ-Sensor® kopierbar

- Kein erneutes Anlernen ans Fahrzeug notwendig bei Komplettträgern (Winterrad-Satz)
- Enorme Zeitersparnis

Beliebig oft programmierbarer Sensor

- Hohe Flexibilität
- Funk-Programmierung durch fertig montierte Räder mittels iQ 50 ermöglicht eine „neutrale“ Vorbereitung von Komplettträgern

Lange Batterie-Laufzeit

Ca. 10 Jahre oder 160.000 km Laufleistung



Anwendungsgebiet

Einsatz bei Fahrzeugen der Klasse M1 (Pkw) mit direktem Reifendruck-Kontrollsystem

Hinweis

Bei jedem Reifenwechsel immer alle Zubehörteile wechseln (Ventileinsatz, Dichtscheibe, Mutter, Kappe und Schraube) und an die Drehmomentvorgaben halten. Funktioniert mit dem Programmier- und Diagnosegerät iQ 50.

Art.-Nr.	0879 960 002
VE	1
Werkstoff Ventil	Metall
Geeignet für Ventillochdurchmesser	11,3 mm
Sendefrequenz	433,92 MHz
Geschwindigkeit max.	250 km/h
Anzugsdrehmoment der Schraube	1,4 Nm
Anzugsdrehmoment der Überwurfmutter	8 Nm
Messbereich Druck min./max.	0-7,5 bar
Akku-/Batterietyp	Lithium
Akku-/Batterieanzahl	1 Stck (pcs)
Akku-/Batterie fest eingebaut	Ja



Ventil für EZ-Sensor® mit Gummi-Ventil



Art.-Nr.	0879 961 001
VE	10
Werkstoff Ventil	Gummi
Geeignet für	EZ-Sensor® mit Gummiventil
Geschwindigkeit max.	210 km/h
Anzugsdrehmoment der Schraube	1,4 Nm
Lieferumfang	Anzugsschraube

Ventil für EZ-Sensor® mit Metall-Ventil



Art.-Nr.	0879 961 002
VE	10
Werkstoff Ventil	Metall
Geeignet für	EZ-Sensor® mit Metallventil
Geschwindigkeit max.	250 km/h
Anzugsdrehmoment der Schraube	1,4 Nm
Anzugsdrehmoment der Überwurfmutter	8 Nm
Lieferumfang	Anzugsschraube, Ventilkörper, Überwurfmutter, Dichtring, Ventilkappe, Ventileinsatz

Service-Kit für EZ-Sensor® mit Metall-Ventil



Art.-Nr.	0879 961 003
VE	10
Werkstoff Ventil	Metall
Geeignet für	EZ-Sensor® mit Metallventil
Anzugsdrehmoment der Schraube	1,4 Nm
Anzugsdrehmoment der Überwurfmutter	8 Nm
Anzahl Teile im Sortiment/Set	5 Stck (pcs)
Lieferumfang	Überwurfmutter, Anzugsschraube, Ventileinsatz, Dichtring, Ventilkappe

OE-Sensoren und OE-Ersatzteile

Unser Komplettsortiment umfasst auch alle gängigen Sensoren, Ersatzteile und Service-Kits der Hersteller Schrader, Beru/Huf und VDO. Das gesamte OE-Programm finden Sie auf den entsprechenden Katalogseiten. Diese stehen zum Download auf www.wuerth.de/rdks für Sie bereit.



Das gesamte Sortiment und
noch mehr Informationen
auf www.wuerth.de/rdks

REIFENDRUCK- KONTROLLSYSTEM

Alles aus einer Hand: Sensoren, Werkzeuge, Geräte und Know-how

Adolf Würth GmbH & Co. KG
74650 Künzelsau
T +49 7940 15-0
F +49 7940 15-1000
info@wuerth.com
www.wuerth.de

© by Adolf Würth GmbH & Co. KG
Printed in Germany
Alle Rechte vorbehalten
Verantwortlich für den Inhalt:
Abt. PCM/Dejan Paunovic
Abt. WOW/Frank Schäfer
Redaktion: Abt. GMP/Nadine Layer

Nachdruck nur mit Genehmigung
GMP-die3-AU-50'06/14

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispiellabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

